CONGELADOR

tapa dura dual 418 Lts.



DESCRIPCION

Máximo rendimiento, doble funcionalidad y gran capacidad para tu negocio.

Conserva y exhibe tus productos con total eficiencia gracias al Congelador Dual de 412 litros. Ideal para negocios gastronómicos, supermercados, almacenes o cualquier entorno que requiera una solución robusta y versátil de frío. Gracias a su sistema de refrigeración dual, puedes utilizarlo como congelador o refrigerador según tus necesidades, asegurando siempre la temperatura perfecta.

¡Optimiza tu espacio, reduce tus costos y protege tu inversión con un equipo confiable y de alto rendimiento!

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Consumo eléctrico	0.893 Kw/h
Alimentación	220V/50Hz
Alto (mm)	865
Ancho (mm)	1424
Profundidad (mm)	720
Peso (kg)	61

CARACTERISTICAS

- Sistema de refrigeración de refrigeración dual
- Rango de temperatura de -18ºC a 10ºC.
- Control de temperatura por termostato ajustable.
- Deshielo manual.
- Fácil limpieza interior. Luz led interior
- 4 canastillos de almacenamiento removible.
- Interior blanco
- Refrigerante R600a.90g.

HS-546C

