VITRINA BARQUILLERA

Codigo: GESGB

La vitrina baquillera está diseñada para exhibir y conservar helados de manera eficiente, asegurando siempre la mejor presentación. Cuenta con un avanzado sistema de enfriamiento por aire forzado que mantiene la temperatura óptima.
Su evaporador con aletas garantiza una distribución uniforme del frío, preservando la calidad del producto.
Ideal para cualquier negocio que desee ofrecer helados en perfectas condiciones.
Esta vitrina combina funcionalidad y tecnología para satisfacer las necesidades de conservación.

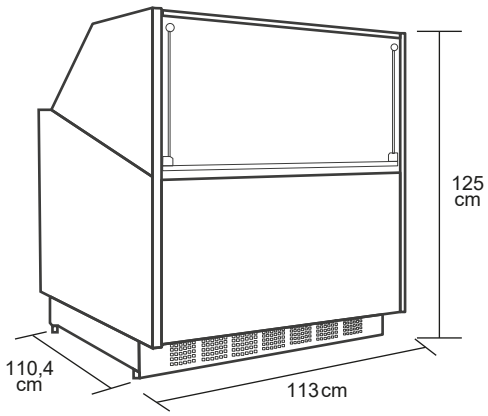


Características Generales

Material:	Acero inoxidable 430 / Vidrio Templado
Color:	Blanco
Enfriamiento:	Aire Forzado
Iluminación interna:	LED de 34 watts
Deshielo:	Automático
Sistema de refrigeración:	100% Cobre R404
Revestimiento exterior:	Frontal de acero prepintado y rodapié inferior de acero inoxidable.
Aislante:	Poliuretano con agente expansión HFO libre de HDFC
T° ambiente de trabajo:	Hasta 35°C.
Compresor:	Embraco 1 + Hp (Reforzado)
Ruedas y patines regulables:	Sí

Características Técnicas

Voltaje:	220v / 50Hz
Consumo eléctrico:	0,287 kw/hr
Rango de temperatura:	-10°C a -20°C
Capacidad neta (L):	12 cubas x 5 lt = 60Lt
Dimensiones del producto:	
Alto:	125 cm
Ancho:	113 cm
Profundidad:	110 cm
Peso neto (en kg):	128 Kg



Beneficios

Exhibición atractiva:	Su diseño moderno y europeo permite una exhibición atractiva de los helados.
Conservación Segura:	Mantiene los helados en una temperatura de exhibición segura, prolongando su vida útil, reduciendo el desperdicio.
Eficiencia Energetica:	Gracias a sus componentes y alta tecnología estas vitrinas son altamente eficientes en sus costos operacionales.

INCLUYE:



Controlador Electrónico CAREL


Puertas correderas de acrilico desmontables


12 cubas de 5 Lt.

1 AÑO GARANTÍA

ISO 9001 Calidad · ISO 14001 Medio Ambiente · ISO 45001 Seguridad