LÍNEA FRÍO

CONGELADOR DUAL TIPO ISLA VIDRIO CURVO DE 470 L

Cód.: SD520Q



Congelador tipo isla de gran capacidad (470 litros), ideal para exhibir y conservar productos congelados. Cuenta con tapa de vidrio curvo deslizante, iluminación LED y 5 canastillos para organizar fácilmente. Su diseño con ruedas facilita el traslado y su sistema de temperatura ajustable mantiene todo fresco y visible. Perfecto para supermercados y tiendas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Compresor de alta eficiencia
- Sistema de refrigeración estático
- Sistema ajustable de temperatura interior por termostato
- Incluye 5 canastillos
- Interior blanco
- Iluminación LED
- 2 Puertas de corredera en vidrio curvo
- Base con 4 ruedas, 2 con freno







ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Volumen total	520 L
Volumen útil	470 L
Contenedores	5 canastillos de 15 L c/u
Rango de temperatura	8 °C a -18°C
Consumo energético	4,21 kWh/día
Potencia nominal	320 W
Corriente nominal	3,0 A
Voltaje	220 V
Frecuencia	50 Hz
Tipo de compresor	K480CU1 - Donper
Cilindrada del compresor	10,9 cm^3
Peso del compresor	10,6 kg
Gas refrigerante	R290 / 104 g
Agente aislante	Ciclopentano
Clase climática	N° 4
Protección eléctrica	Clase I
Potencia de la lámpara	12 W
Área de exhibición	0,69 m^2
Dimensiones del producto	(Ancho x profundidad x alto) 1500 x 675 x 850 mm
Dimensiones del embalaje	(Ancho x profundidad x alto) 1550 x 780 x 890 mm
Peso neto:	75 kg
Peso bruto:	84 kg



DONPER



1 AÑO GARANTÍA

SEC 0000000477049

Tradición · Calidad · Innovación